

# Soluciones Para La Industria Minera



**Filtración Electrolito**  
**Aguas Residuales - Sistemas de Tratamiento y Bombeo**



**Smith & Loveless Inc.**  
*Above All Others.*

# Revolucionando la filtración

## Filtros de SX DI-SEP®

Introducido en 1980, el Sistema de Filtración de Electrolito DI-SEP® SX de Smith & Loveless fue el primer filtro de electrolitos confiable y eficiente. Desde entonces, Smith & Loveless ha instalado unidades a nivel mundial, manteniendo su compromiso a la eficiencia. Con sistemas en el Perú, Chile, México, España, Australia, Canadá, y los Estados Unidos de América, Smith & Loveless es el líder en la industria de instalaciones de filtros de electrolitos.



## DI-SEP® SX-DAF: Para el cobre más puro, más eficientemente

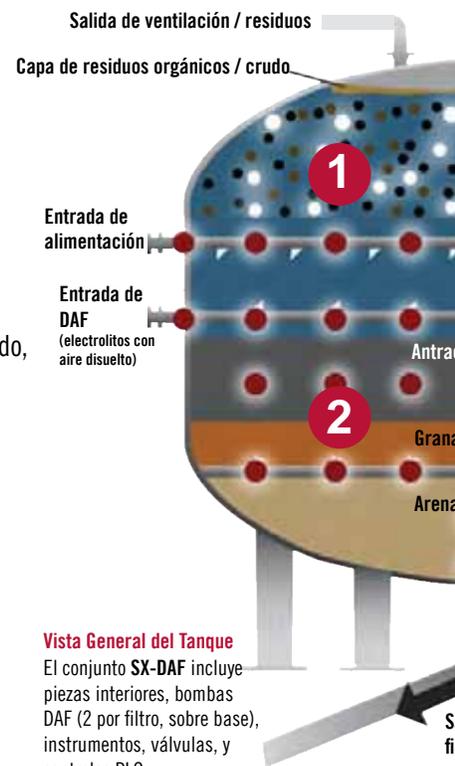
Smith & Loveless ofrece con orgullo la más nueva innovación para el mercado de los Filtros para Extracción de Solventes (SX) con la introducción de la tecnología DI-SEP® SX-DAF. Las instalaciones cupríferas SX-EW en todo el mundo que se cambiaron al conjunto DI-SEP® SX-DAF, aumentarán significativamente el rendimiento del filtro con respecto a los filtros convencionales – con una eficiencia de extracción de hasta un 99% - mientras al menos se duplica su rendimiento total.



### DI-SEP® SX-DAF: Ventaja de extracción de residuos sólidos/ orgánicos en 2 etapas

Habiéndose probado completamente en terreno, el desarrollo clave de DI-SEP® SX-DAF se centra en la inclusión de la robusta separación por contracorriente de aire disuelto incorporada en el proceso de filtrado. La adición de este paso no solo mejora la filtración de material orgánico, sino que permite un menor retrolavado, sin importar la obstrucción o el desgaste de las piezas internas y simplemente modernizando el estanque existente. Smith & Loveless, líder en el mercado de los filtros SX presta asistencia técnica en cada uno de los pasos necesarios para la realización del cambio.

- 1 La separación por contracorriente de aire disuelto inicia la primera etapa de extracción.
- 2 Filtración media dual pulo el fluido electrolítico.



# electrolito: DI-SEP® SX-DAF



## DI-SEP® Características



### Diseño fácil de usar

Para facilitar el acceso y mantenimiento



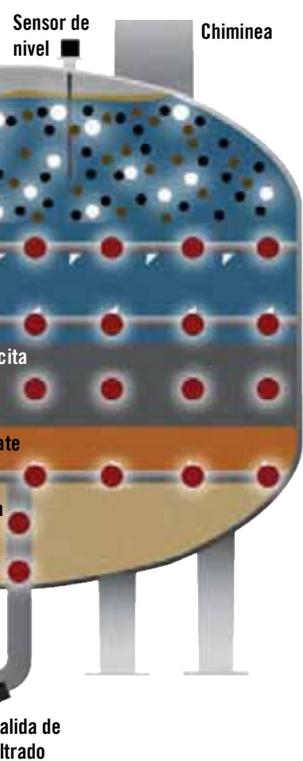
### Opciones de envío

Se ofrece en la configuración normal y en un contenedor. Los estilos permiten el más rápido y económico embarque e instalación.



### Siempre mejora

Smith & Loveless siempre busca maneras de mejorar el diseño para satisfacer las necesidades de la industria minera. También trabaja estrechamente con compañías de Ingeniería y empresas mineras para diseñar los sistemas de acuerdo a sus especificaciones.



## Mayor eficiencia de filtración con significativo aumento en el rendimiento

### Beneficios de DI-SEP® SX-DAF

- Mayor eficiencia de filtración (hasta un 99%)
- Significativo aumento en el rendimiento total (2x-6x)\*
- Ciclos de retrolavado menos frecuentes
- También es aplicable a filtros de SX existentes (cualquier marca)
- No se requiere aumentar el espesor de las paredes del tanque
- Diseño robusto y duradero
- Aplicación flexible
- Múltiples Opciones para el transporte y posterior instalación

*\*los resultados pueden variar mientras que el rendimiento de procesamiento aumenta substancialmente*

### Datos

Capacidad	Hasta 430 m <sup>3</sup> / hr. / m <sup>2</sup> per tanque
Tasa de Filtración	24-36 m <sup>3</sup> / hr. / m <sup>2</sup>
Tasa de Retrolavado	9.8 m <sup>3</sup> / hr. / m <sup>2</sup>
Tank Size Range	1.5 m – 4.7 m
Eliminación organica	99%
Remoción de sólidos	10 micras y más grandes



# Tratamiento de aguas residuales y equipos de bombeo

Sistemas de bombeo. Sistemas de tratamiento. Sistemas desarenadores de filtración. Nuestros sistemas innovadores ofrecen un rendimiento sin igual, con ahorro en costos de operación durante la vida útil del proyecto. Smith & Loveless tiene miles de instalaciones en más de 70 países en todos los continentes; nos complace ayudar a hacer del mundo un medio ambiente mejor para todos.

## Sistemas de Tratamiento

- **TITAN MBR™** (sistema de membrana)
- **ADDIGEST®** (planta prefabricada)
- **FAST®** (flujos variables)
- **OXIGEST®** (gran flujos con altos niveles de BOD)

Capacidades: 18.9 - 11,400 m<sup>3</sup>/d+  
Calidad de agua: <3 mg/l BOD and <1 mg/l TSS

**TITAN**  
MBR



## Sistemas de Bombeo

- Ensambladas y probadas en la fábrica antes de ser enviadas al sitio — minimiza labores en la obra y problemas de ensamblaje
- Elevadas eficiencias operacionales, resultando en bajo consumo de energía
- Diseñadas con el operador en mente, todo el equipo mecánico se ubica sobre la base, permitiendo suma facilidad de inspección y reparación

Bombas: 100 - 300 mm, 7.5 - 225 kW / Capacidad: hasta 316 lps por bomba

**FORMULA**  
X

Wet Well Mounted Pump Station



At Grade Access

## Sistemas de Filtración y Separación

- Sistemas de separación y filtración, clarificadores, desarenadores, DAF
- Tecnología probada y confiable, con experiencia en procesos de S & L
- Más de 2500 sistemas

Consulte con S & L para obtener información acerca de la aplicación

**PISTA**  
DRIT REMOVAL SYSTEM



 [facebook.com/SmithandLoveless](https://www.facebook.com/SmithandLoveless)

Smith & Loveless  
14040 Santa Fe Trail Drive  
Lenexa, KS 66215-1284

Phone: (913) 888-5201  
Toll Free: 1-800-898-9122  
Fax: (913) 888-2173

[www.SmithandLoveless.com](http://www.SmithandLoveless.com)